

# CoroTurn® 107

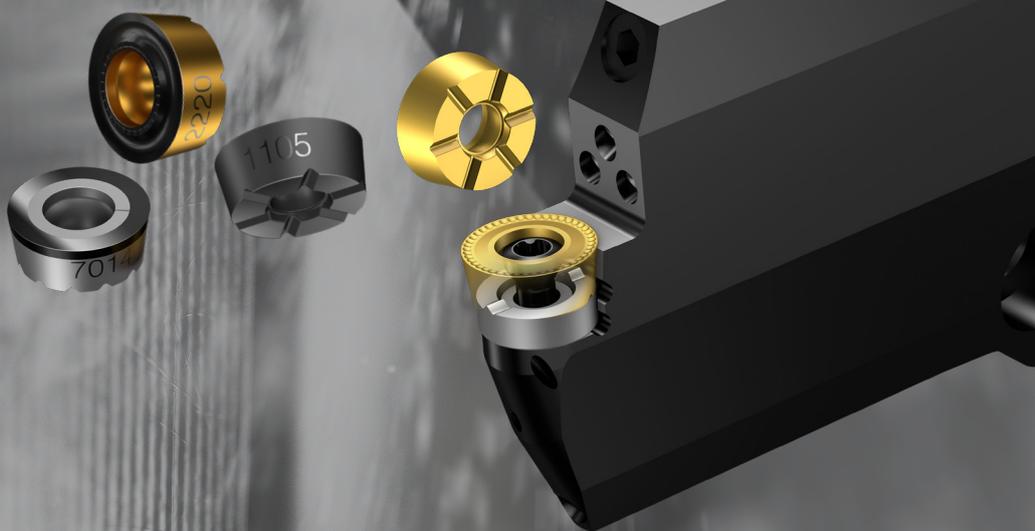
## Inserti rotondi con interfaccia a binario

Sono finalmente disponibili inserti rotondi e portautensili coninterfaccia a binario. Grazie a posizioni d'inserto fisse, l'inserto viene posizionato sempre allo stesso modo ed è possibile aumentare la qualità e la produttività delle operazioni di profilatura ed esecuzione di tasche.

Sono disponibili anche inserti con riporto di CBN, fino a 12 posizioni d'inserto, destinati ad aumentare la produttività della lavorazione di HRSA.

### Caratteristiche e vantaggi

- Le posizioni d'inserto fisse consentono processi standardizzati e assicurano la ripetibilità del posizionamento
- L'interfaccia a binario blocca la rotazione dell'inserto, riducendo al minimo i fermi indesiderati dovuti alla rottura dell'inserto o della vite
- Portautensili con refrigerante sopra e sotto l'inserto per un buon controllo truciolo e un'elevata sicurezza del processo
- La nuova gamma di geometrie e qualità assicura il controllo truciolo in molte applicazioni, tra cui finitura e tornitura non lineare



## Applicazione

- Profilatura esterna e interna
- Esecuzione di tasche con metodi non lineari, ad es. tornitura dinamica e a forma d'onda
- Finitura di componenti in HRSA

## Raccomandazioni

- GC4425 su ISO P e K
- GC2220 su ISO M
- GC1105 su ISO M ed S
- CB7014 su HRSA

P M K S

Campo di applicazione  
ISO



## Geometrie

-L3	-M3	-H7	CBN
<ul style="list-style-type: none"><li>• Finitura e tornitura non lineare</li><li>• Risolutore di problemi per piccoli spessori del truciolo</li><li>• Per valori <math>a_p</math> medi e valori <math>f_n</math> bassi OPPURE per valori <math>a_p</math> bassi e valori <math>f_n</math> alti</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dalla semifinitura alla lavorazione media</li><li>• Per valori <math>a_p</math> medi e valori <math>f_n</math> medio-alti</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dalla lavorazione media alla sgrossatura</li><li>• Geometria più aperta</li><li>• Per valori <math>a_p</math> alti e valori <math>f_n</math> alti</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Finitura su HRSA</li><li>• Inserto positivo con parte superiore piana (senza rompitruciolo) e tagliente con trattamento ER</li><li>• Per componenti con caratteristiche relativamente aperte</li></ul>

Per ulteriori informazioni, contattare il Tecnico di Vendita Sandvik Coromant di riferimento o visitare [www.sandvik.coromant.com/it](http://www.sandvik.coromant.com/it)

Sede centrale:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Svezia  
E-mail: [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com/it](http://www.sandvik.coromant.com/it)

C-1040:272 it-IT © AB Sandvik Coromant 2020

**SANDVIK**  
Coromant